

1105/5

HSSCO DIN 338 N Izquierda / A gauche / Left hand



Avance/feed	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●	●	●		○		●	●		○	●		○					
	15-35	12-20	6-16		8-14		25-30	12-16		50-60	30-60		20-25					
Ø3	0,03-0,09	0,03-0,05	0,02-0,06		0,02-0,06		0,06-0,09	0,06-0,09		0,03-0,07	0,03-0,07		0,04-0,05					
Ø4	0,06-0,10	0,04-0,06	0,03-0,07		0,04-0,07		0,06-0,10	0,04-0,10		0,04-0,10	0,04-0,08		0,05-0,06					
Ø6	0,01-0,15	0,06-0,08	0,05-0,11		0,06-0,11		0,10-0,14	0,06-0,14		0,10-0,14	0,10-0,12		0,08-0,09					
Ø8	0,10-0,20	0,10-0,14	0,07-0,14		0,11-0,17		0,16-0,24	0,14-0,24		0,11-0,19	0,11-0,19		0,10-0,15					
Ø12	0,15-0,32	0,14-0,19	0,10-0,19		0,16-0,22		0,24-0,32	0,16-0,32		0,16-0,25	0,16-0,25		0,13-0,14					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative

NEW



Ø mm	L mm	l mm	
2,00	49	24	10
2,50	57	30	10
3,00	61	33	10
3,50	70	39	10
4,00	75	43	10
4,50	80	47	10
5,00	86	52	10
5,50	93	57	10
6,00	93	57	10
6,50	101	63	10
7,00	109	69	10

Ø mm	L mm	l mm	
7,50	109	69	10
8,00	117	75	10
8,50	117	75	10
9,00	125	81	10
9,50	125	81	10
10,00	133	87	5
10,50	133	87	5
11,00	142	94	5
11,50	142	94	5
12,00	151	101	5